











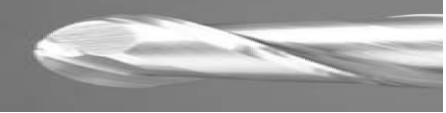
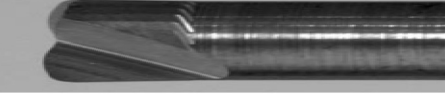



<p><b>2NB</b> 2 tagli toriche</p> 	<p>G. Ø a partire da 4 mm, elica a 35 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b> <span style="color: red;">R=0.2-1</span></p>	<p>DIAM            1-1,5-2-3-4 x 50 mm G. Ø 4 mm            5-6 x 50 mm G. Ø 6 mm            8 x 60 mm G. Ø 8 mm            10 x 75 mm G. Ø 10 mm            12 x 75 mm G. Ø 12 mm</p>
<p><b>A4NB</b> 4 tagli toriche</p> 	<p>G. Ø a partire da 4 mm, elica a 35 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b> <span style="color: red;">R=0.5-1</span></p>	<p>DIAM 4 x 50 mm G. Ø 4 mm            5-6 x 50 mm G. Ø 6 mm            8 x 60 mm G. Ø 8 mm            10 x 75 mm G. Ø 10 mm            12 x 75 mm G. Ø 12 mm</p>
<p><b>4NSB</b> 4 tagli toriche lunghe</p> 	<p>G. Ø a partire da 3 mm, elica a 45 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b> <span style="color: red;">Ø3 R=0.3-0.5 R=0.5-1</span></p>	<p>DIAM 3 x 75 mm G. Ø 3 mm            4 x 75 mm G. Ø 4 mm            5 x 75 mm G. Ø 5 mm            6 x 100 mm G. Ø 6 mm            8 x 100 mm G. Ø 8 mm            10 x 100 mm G. Ø 10 mm            12 x 100 mm G. Ø 12 mm</p>
<p><b>2KBS</b> 2 tagli sferiche 50 HRC  <b>2KSB</b> 2 tagli sferiche 70 HRC</p> 	<p>G. Ø a partire da 4 mm, elica a 35 gradi, materiali fino a <b>50 HRC e 70 HRC</b></p>	<p>KBS            Ø 1-1,5-2-3-4 x 50mm G. Ø 4 mm            Ø 5-6 x 50 mm G. Ø 6 mm            Ø 8 x 60 mm G. Ø 8 mm            Ø 10 x 75 mm G. Ø 10 mm            Ø 12 x 75 mm G. Ø 12 mm            KSB            Ø 1-1,5-2-3-4x 50mm G. Ø 4 mm            Ø 5-6 x 50 mm G. Ø 6 mm            Ø 8 x 60 mm G. Ø 8 mm            Ø 10 x 75 mm G. Ø 10 mm</p>
<p><b>2KBL</b> 2 tagli sferiche lunghe</p> 	<p>G. Ø a partire da 6 mm, elica a 35 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b></p>	<p>DIAM            2-3-4-5 x 75 mm G. Ø 6 mm            6 x 100 mm G. Ø 6 mm            8 x 100 mm G. Ø 8 mm            10 x 100 mm G. Ø 10 mm            12 x 100 mm G. Ø 12 mm</p>
<p><b>2KUE</b> microfrese 2 tagli</p> 	<p>G. Ø 4 mm, lunghezza da 50 mm, con scarico utile fino a 20 mm per nervature, materiali fino a <b>60 HRC</b></p>	<p>DIAM            1 x 4-6-8 mm G. Ø 4 mm            1.5 x 6-8-10-12 mm G. Ø 4 mm            2 x 8-10-12-16 mm G. Ø 4 mm            3 x 10-12-16 mm G. Ø 6 mm            3 x 20 mm G. Ø 6 mm            4 x 12-16 mm G. Ø 6 mm            4 x 20 mm G. Ø 6 mm</p>
<p><b>2KUB</b> microfrese SFERICHE</p> 	<p>G. Ø 4 mm, lunghezza da 50 mm, con scarico utile fino a 20 mm per nervature, materiali fino a <b>70 HRC</b></p>	<p>DIAM            1 x 6-8-10-12 mm G. Ø 4 mm            1.5 x 8-10-12-16-20 mm G. Ø 4 mm            2 x 8-10-12-16-20 mm G. Ø 4 mm            3 x 8-10-12-16 mm G. Ø 6 mm            3 x 20-25 mm G. Ø 6 mm            4 x 12-16-20 mm G. Ø 6 mm            4 x 25-30 mm G. Ø 6 mm</p>
<p><b>2SNUB</b> microfrese TORICHE</p> 	<p>G. Ø 4 mm, lunghezza da 50 mm, con scarico utile fino a 20 mm per nervature, materiali fino a <b>70 HRC</b></p>	<p>DIAM            1 x 4-6-8-10-12 mm G. Ø 4 mm            1.2 x 4-6-8-10 mm G. Ø 4 mm            1.5 x 6-8-12-16 mm G. Ø 4 mm            2 x 6-10-14-16-20 mm G. Ø 4 mm            3 x 10-12-16-20 mm G. Ø 6 mm            4 x 12-16-20 mm G. Ø 6 mm</p>



<b>2KES</b> 2 tagli corte		G. Ø a partire da 4 mm, elica a 35 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b>	Ø 1-1,5-2-2,5-3-4x 50 mm G. Ø 4 mm 5-6 x 50 mm G. Ø 6 mm 8 x 60 mm G. Ø 8 mm 10 x 75 mm G. Ø 10 mm 12 x 75 mm G. Ø 12 mm 14 x 100 mm G. Ø 14 mm 16 x 100 mm G. Ø 16 mm 20 x 100 mm G. Ø 20 mm
<b>A4KES</b> 4 tagli corte		G. Ø a partire da 4 mm, elica a 35 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b>	DIAM 1-2-3-4 x 50 mm G. Ø 4 mm 5-6 x 50 mm G. Ø 6 mm 8 x 60 mm G. Ø 8 mm 10 x 75 mm G. Ø 10 mm 12 x 75 mm G. Ø 12 mm 14 x 100 mm G. Ø 14 mm 16 x 100 mm G. Ø 16 mm 20 x 100 mm G. Ø 20 mm
<b>4KEL</b> 4 tagli lunghe		G. Ø a partire da 6 mm, elica a 45 gradi, materiali fino a <b>50 HRC</b>	DIAM 3-4-5 x 60 mm G. Ø 6 mm 6 x 75 mm G. Ø 6 mm 8 x 75 mm G. Ø 8 mm 10 x 100 mm G. Ø 10 mm 12 x 100 mm G. Ø 12 mm 16 x 150 mm G. Ø 16 mm 20 x 150 mm G. Ø 20 mm
<b>TAX</b> toriche x alluminio/rame		Frese toriche allo zirconio specifiche per la lavorazione di rame ed alluminio	DIAM 2 x 60 mm r 0,3/0,5 3 x 75 mm r 0,3/0,5 4 x 80 mm r 0,5/1 5 x 100 mm r 0,5/1 6 x 100 mm r 0,5/1 8 x 100 mm r 0,5/1 10 x 100 mm r 0,5/1 12 x 100 mm r 1
<b>ALX</b> sferiche x alluminio/rame		Frese sferiche allo zirconio specifiche per la lavorazione di rame ed alluminio	DIAM 2 x 60 mm 3-4 x 75 mm 5 x 75 mm 6 x 100 mm 8 x 100 mm 10 x 100 mm 12 x 100 mm
<b>XDM</b> toriche per sgrossatura		Frese toriche integrali a due tagli in metallo duro per sgrossatura ad alti avanzamenti	DIAM 1-1,5-2 x 50 3-4 x 63 mm 5-6 x 80 mm 8 x 80 mm
<b>KD</b> inserti per copiatura		Inserti in metallo duro integrale per finitura sferici, torici e per alti avanzamenti	